

## УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер ОАО «Авангард»

 В.С.Зиминский

« 27 » 2011 г.

# ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

для заказа ЧПУ к станку филаментной намотки.

## 1. Наименование и область применения

Станок филаментной намотки СПР-10354;

## 2. Область применения.

Станок предназначен для намотки стеклопластиковых изделий способом филаментной намотки, кольцевым- последовательным и косоугольным методом.

## 3. Основание для разработки.

Техническое задание на разработку станка от ОАО «Авангард»;

## 4. Цель и назначение разработки.

Целью и назначением разработки является модернизация имеющегося станка филаментной намотки с ручным управлением. Для увеличения производительности, точности исполнения заданных параметров, возможности расширенной регулировки заданий намотки по осям необходимо установить ЧПУ, работающую в трех координатах.

## Технические данные

Состав станка:

1. Станина;
2. Направляющая с кареткой.

## Техническая характеристика

Габаритные размеры:

Длина мм.	13000
Ширина мм.	7000
Высота мм.	2500
Частота вращения оправки, об/мин.	0-3
Скорость движение каретки, мм/мин	0-3000
Наибольший диаметр намотки, мм	3250
Передвижение каретки (наибольшая намотываемая длина мм.)	8000

/ Главный технолог

Главный энергетик

Энергетик и др

И.В.Булычев

В.М.Переварюха

Щербакон Н.